

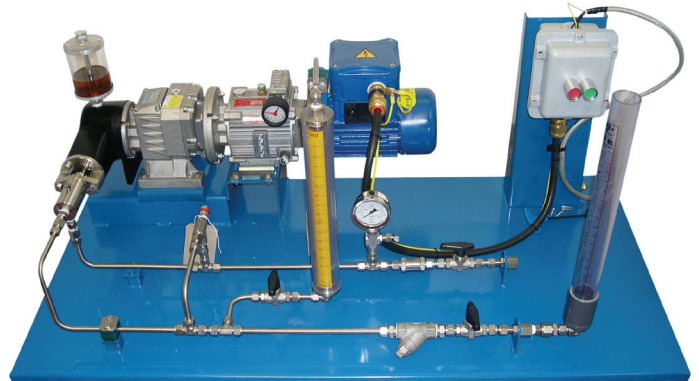
Superamos a la competencia con nuestros diseños a la medida, excelentes precios y rápida entrega



PGNiG, (Polish Oil and Gas Company), contaba con bombas fabricadas por la competencia montadas en seis gabinetes, dentro de un área clasificada como zona 2 por la norma ATEX. Era necesario reemplazar los gabinetes y, durante las operaciones de remodelación, **Bombas y Sistemas CheckPoint** ofreció, dentro de una licitación junto con otras tres grandes empresas, diseñar unidades que se adecuaban a los espacios de los gabinetes.

Checkpoint ganó la licitación debido no sólo a los precios competitivos y unos tiempos de entrega excepcionales, sino también al diseño de una repisa hecha a la medida que pudiera deslizarse dentro de su ubicación con un sistema de amarre simple sin grandes modificaciones al panel. Lo anterior se logró incluyendo conexiones de entrada y salida en el diseño para que correspondieran con las conexiones anteriores de los paneles. Cada sistema incluía una bomba CheckPoint modelo FXA con un motor eléctrico de 0.5 HP y de 1450 RPM, adherido a un variador de velocidad con una proporción de 5.7:1. El variador de velocidad estaba adherido a una caja de cambios de reducción 25:1, que le proporcionaba al cliente la capacidad de controlar el flujo a 6-60 emboladas por minuto al ajustar el variador. La bomba incluía un sistema de detección de fugas mediante un depósito de aceite visible y la aplicación de inyección de parafina de 5 L/D (1.321 G/D) a una presión de 187 BAR (2712.20 PSI).

Impresionados con la solución ofrecida por CheckPoint, PGNiG solicitó seis unidades adicionales.



Unidades Eléctricas De Inyección De Químicos

- Diseño a la medida y precio accesible
- Flujo controlado por el cliente
- Aplicación de parafina



www.cppumps.com • sales@cppumps.com